



Note d'Estate 2009

T
A
B

SABATO 13 GIUGNO

CONCERTO LIRICO "VOCI DAL MONDO"

DOMENICA 12 LUGLIO

FIATI DE "I POMERIGGI MUSICALI DI MILANO"

DOMENICA 9 AGOSTO

"...E LA CHIAMANO ESTATE" CONCERTO DI MARCO VALENTI

DOMENICA 27 SETTEMBRE

"CORO FOGOLAR FURLAN"

SABATO 3 OTTOBRE

"FESTIVAL DELLA FISARMONICA GUIDO BOGLIOLO"

DOMENICA 11 OTTOBRE

"GRUPPO CORALE DELL'AURORA"

ORE 15,30

ISTITUTO PALAZZOLO

FONDAZIONE DON CARLO GNOCCHI ONLUS

VIA DON LUIGI PALAZZOLO, 21 - MILANO

INGRESSO LIBERO

Con il patrocinio di



E' possibile sostenere questa e altre iniziative dell'Istituto tramite offerta libera rivolgendosi alla Direzione o con accredito sul

C/Ç n.21 ABI 05584 - CAB 01685 - CIN Z
IBAN: IT 25 Z 05584 01685 000000000021

